



**Gilde Brauerei AG**  
Hildesheimer Straße 132  
30173 Hannover

Ansprechpartner:  
P. Fiegert  
Tel.: 05 11/98 08-0  
e-mail: info@gildebrau.de  
www.gildebrau.de

Gründungsjahr: 1875  
MitarbeiterInnen: 390

### **Qualität und Umweltbewusstsein als Tradition und Zukunft der Gilde Brauerei**

Die Geschichte der Gilde Brauerei begründet sich auf die Brauergilde Hannover, die 1526 mit der Erfindung des obergärigen Broyhan Bieres durch Cord Broyhan zu Erfolg kam.

Die Braustätte in der Hildesheimer Straße wurde 1875 gegründet. Heute ist daraus die Gilde Gruppe geworden, zu der die Wolters Brauerei in Braunschweig, die Hasseröder Brauerei in Wernigerode und die Mälzerei Langkopf in Peine gehören. Die Braustätte Hannover hat ca. 390 Mitarbeiter und einen Ausstoß von 1,1 Mio. hl/Jahr.

Gerade die zentrale Lage inmitten von Wohnhäusern veranlasst die Gilde Brauerei dazu, besonders auf ihre Emissionen wie z.B. Lärm oder Geruch zu achten. Beim Wiederaufbau des durch einen Brand im Oktober 2000 zerstörten Gär- und Lagergebäudes wurde zu diesem Zweck modernste Technik installiert. Auch der Aufbau einer neuen Abwasseraufbereitungsanlage im Jahr 2000 trägt weiter zu einer Integration unserer Brauerei in eine moderne Stadt bei.

**UMWELTZERTIFIKATE**  
ÖKOPROFIT HANNOVER 2001



*Ökoprofit Beauftragter  
P. Fiegert, Laborleiter*

### **UMWELT-PROGRAMM**

<b>MASSNAHMEN</b>	<b>KOSTEN/NUTZEN</b>	<b>TERMIN</b>
Verfahrensänderung im Produktionsablauf des Gär- und Lagerkellers	Einsparung von Wasser ca. 3.900 m <sup>3</sup> pro Jahr	10/2001
Spülung des Abwassersiebes mit Retourwasser	10.000 DM/pro Jahr ca. 6000 m <sup>3</sup> Wasser	01/2002
Spülung der Schaumsonden in der Abwasseranlage mit Abwasser	Einsparung von ca. 3.000 m <sup>3</sup> Wasser/Jahr	02/2002
Revision der Abfallsammlung und -entsorgung		
Ersatz eines Dieselgabelstaplers gegen einen schadstoffarmen, mit Flüssiggas betriebenen		
Umstellung der Speisereste-entsorgung der Kantine		
Installation eines neuen Fettabseiders für die Kantine		

*Die Flaschenabfüllanlage füllt und verschließt ca. 40.000 Flaschen pro Stunde.*