



TanQuid Tanklager GmbH & Co. KG
 Industriestr. 3
 30926 Seelze

Kontakt: Markus Hartmann
 Tel.: 05 11 / 40 07 96 80
 markus.hartmann@tanquid.com
 www.tanquid.com

Gründungsjahr (TanQuid): 2005
 Mitarbeiterzahl: 12

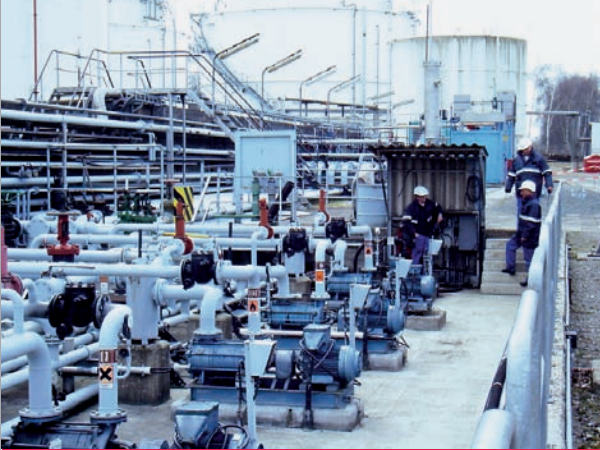
Gefahrgut - aber sicher!

Aufgrund der besonderen Art unserer Dienstleistung waren wir schon von jeher angehalten uns über Sicherheit und Umweltschutz Gedanken zu machen. Letztendlich floss die Erfahrung von 52 Jahren Gefahrgutlagerung und -umschlag in ein umfassendes Vorsorge-Konzept auch am Standort des 1964 gebauten Tanklagers in Seelze mit seinen mittlerweile 14 Hochtanks und einer Lagerkapazität von 24.500 m³ ein. Dieses Konzept nennt sich abgekürzt AUGÉ (Arbeitssicherheit, Umweltschutz, Gesundheit und Energie) und stellt den Menschen und die Umwelt in den Mittelpunkt unseres Handelns. Bei ÖKOPROFIT steht bei uns nicht immer der zu erwartende Profit im Vordergrund, sondern wir sind vielmehr daran interessiert, durch die Maßnahmen die Arbeitssicherheit der Mitarbeiter/-innen sowie einen verbesserten Umweltschutz auf unseren Anlagen zu erreichen. Dies muss daher nicht zwangsläufig im Laufe der Zeit zu einer Amortisation führen.

**Unsere beste Maßnahme
 Ablösung eines Fasslagers**

Statt Restentleerung und Umfüllung mit Eimern in 200 l Fässer an einer Einlagerungspumpe wurde eine Restestation gebaut. Damit kann das Einlagerungssystem vollständig entleert werden, ohne dass der Mitarbeiter mit dem Produkt Kontakt hat. Dies erhöht die Arbeitssicherheit, verringert die Brandlast des Lagers, verhindert Produktvermischungen die einen erheblichen finanziellen Schaden aufgrund von Qualitätseinbußen nach sich ziehen würden.

Umweltzertifikate
 ÖKOPROFIT Hannover 2005/06



Herr Heiko Laskowski (links) Mitarbeiter des Tanklagers und Mitwirkender im Umweltteam bei der Beladung eines Straßentankwagens.

Umwelleistungen – das haben wir gemacht

Maßnahme	Termin	Kosten	Nutzen/Jahr	
			Öko	Profit
Bau einer Restestation	02/2006	6.800 €	Sicherheit	27.000 €
Sammellieferschein	11/2005	950 €	50.000 Blatt Papier	840 €
Kerosin Pipeline zum Flughafen Langenhagen (ersetzt LKW-Transport)	05/2006	ca. 5 Mio.€	42.000 l Diesel	46.620 €
Umbau der Mittelspannungsanlage mit Blindstromkompensation und neuen 630 kV Trafo zur Verbesserung der Wirkleistung	03/2006	70.000 €		

Umweltprogramm – das haben wir vor

Maßnahme	Termin	Kosten	erwarteter Nutzen/Jahr	
			Öko	Profit
Isolierung Bürogebäude nach Thermografieuntersuchung	04/2007		Wärmeverluste	
Mehr Grasfläche anlegen statt Straßenflächen	06/2006	3.500 €	weniger Herbizide	1.600 €
Neuorganisation der Sammelbehälter für Rohrleitungsreste	11/2006	4.000 €		1.500 €
Bau eines neuen Koaleszenzabscheiders	07/2006	11.000 €		



Baumpflanzaktion mit dem Bundestagsabgeordneten Dr. Matthias Miersch

ÖKOPROFIT

pro Jahr sparen wir ein	
Benzin/Diesel:	42.000 l
Papier:	50.000 Blatt
Kosteneinsparung: ca. 80.000 €	