

HOLTMANN

MESSE+EVENT

Holtmann GmbH+Co.KG
Adam-Sfegerwald-Str. 13/15
30851 Langenhagen
www.holtmann.de

Kontakt: Matthias Cordes
Tel: +49 511/7407452
Fax: +49 511/7407474
matthias.cordes@holtmann.de

Gründungsjahr: 1950
Mitarbeiterzahl: 100
Branche: Messebau



We understand and we do

Holtmann übernimmt seit Jahrzehnten die Gesamtverantwortung für Auftritte kleiner als auch weltweit operierender Unternehmen der unterschiedlichsten Branchen. Die Erfahrung aus über 60 Jahren verbunden mit einem hohen Qualitätsanspruch, Kreativität und Innovationskraft haben Holtmann zu einem der führenden Messebau- und Ladenbauunternehmen Deutschlands mit Standorten in Langenhagen und Nürnberg gemacht.

Das Thema Umwelt ist ein wichtiger Aspekt unseres Geschäftsmodells „Gesellschaftsorientierte Unternehmensführung“, das die nachhaltige Entwicklung des Unternehmens und der Unternehmensbeziehungen definiert. Wir betrachten hierbei stets sowohl den gesamten Produktlebenszyklus als auch die eigenen betrieblichen Prozesse.

Umweltzertifikate

CSR Siegel 2008
ÖKOPROFIT Hannover 2009/10
ÖKOPROFIT-Klub 2010/11

ÖKOPROFIT

Pro Jahr sparen wir ein:

| | |
|---------------|--------------------------|
| Energie/Strom | 8.800 kWh |
| Diesel | 720 l |
| Emissionen | 7.381 kg CO ₂ |
| Restmüll | 24 m ³ |
| Kosten | 2.201 Euro |

Umwelleistungen – das haben wir gemacht

| Maßnahme | Kosten | Nutzen/Jahr | | Termin |
|---|--------|--|---------------------------------------|---------|
| | | Öko | Profit | |
| Umstellung auf umweltfreundlicheren Fuhrpark. Bei Neuan-schaffungen (VW Konzern) werden Blue Motion Fahrzeuge geleast, Beispielrechnung an einem Passat | keine | Reduzierung um 2,4 l Diesel auf 100 Km bei Gesamt 30.000 Km = 720 l Diesel | 727 € pro Fahrzeug | laufend |
| Austausch effizienter Leuchten u. Leuchtmittel/Beleuchtung ausschalten wenn nicht ge-braucht | | Reduzierung Strom-verbrauch um ca. 8.800 kWh | 1.474 € mit dem bishe-rigen Austausch | laufend |
| Abfalltrennung, Altpapier/ Restmüll, dadurch Reduzierung von Restmüll | keine | 24 m ³ Restmüll | | laufend |
| Umstellung der IT-Hardware auf Green-IT (sukzessive) | keine | Stromeinsparung | | laufend |

Umweltprogramm – das haben wir vor

| Maßnahme | erwarteter Nutzen/Jahr | | Termin |
|--|---|--------|-----------|
| | Öko | Profit | |
| Sensibilisierung der Mitarbeiter: Aufnahme des Themas ressourcenschonender Umgang im Büro in die Holtmann-Akademie | Umweltbewusstsein schärfen, Festigung der bisher durchgeführten Maßnahmen und Leitsätze dadurch u.a. Abfallvermeidung | | Ende 2011 |
| Spritsparendes Fahrertraining für ausgewählte Mitarbeiter | Kraftstoff sparen | | 2012 |

Unsere beste Maßnahme

Effizienter Einsatz der Holzspäneheizung/Künftiger Einsatz einer effizienteren ökologischeren Heizanlage

Im Zuge der ÖKOPROFIT-Zertifizierung konnte die vorhandene Holzspäneheizung effizienter genutzt werden. Die Wärmeerzeugung durch die nachrangige Ölheizung wurde somit verringert und die Holzspäne durch Nutzung der Späneheizung reduziert.

Durch Verlagerung des Produktionsstandortes und Umstrukturierung des Firmengeländes wird die Holzspäneheizung künftig für den kompletten Standort durch eine effizientere Heizanlage mit moderner ökologischer Energieerzeugung (Wärme und Strom) ersetzt: Solaranlage/Photovoltaik, Planung eines Blockheizkraftwerks. Die Produktionshalle wird zu einem modernen Kundenschulungszentrum umgebaut.