



Nutzfahrzeuge

Volkswagen AG Nutzfahrzeuge
Mecklenheidestrasse 74
30419 Hannover
www.volkswagen-nutzfahrzeuge.de

Kontakt: Rolf Ohliger, Umweltbeauftragter
Tel: +49 511/7984247
Fax: +49 511/7985611
rolf.ohliger@volkswagen.de

Gründungsjahr: 1956 (Standort Hannover)
Mitarbeiterzahl (am Standort): 12.375
(31.12.2010)
Branche: Automobilhersteller

Nützliche Vielfalt

Die 1995 gegründete Marke Volkswagen Nutzfahrzeuge mit den Hauptstandorten Hannover, Poznan (PL) und Pacheco (AR) hat ihre Markenzentrale in Hannover wo etwa 12.500 Mitarbeiter beschäftigt sind. Am Standort Hannover werden bis auf wenige Ausnahmen die Modelle der Baureihe T5 hergestellt. Diese besteht aus Transporter, Caravelle, Multivan und California; jeweils in einer Vielzahl von Modellvarianten. Seit März 2009 werden außerdem im Auftrag der Porsche AG lackierte Rohkarossen für den Porsche Panamera gefertigt. Zusätzlich werden verschiedene Komponenten für die weltweite Konzernfertigung hergestellt (Kühler für Öl, Dieselmotoren und Wasser, Leichtmetallguss-komponenten sowie Presseile).

Den betrieblichen Umweltschutz steuert und koordiniert eine Stabstelle, deren Leiter der Umweltbeauftragte des Werkes ist.

Umweltzertifikate

EMAS seit 2000
DIN EN ISO 14001 seit 2005
ÖKOPROFIT-Klub Hannover seit 2005/06

ÖKOPROFIT

Pro Jahr sparen wir ein:

Energie	108.120 MWh
Emissionen	30.356 t CO ₂
Rohstoffe/Salpetersäure	1.800 t
Klebstoffe	30 t
Wasser/Abwasser	62.000 m ³ Abwasser
Kosten	3.878.500 Euro



Nutzfahrzeuge



Rolf Ohliger, Umweltbeauftragter

Umwelleistungen – das haben wir gemacht

Maßnahme	Kosten	Nutzen/Jahr		Termin
		Öko	Profit	
Ersatz von zwei Kältemaschinen durch energieeffiziente Neugeräte	75.000 €	194 MWh Energie 111 t CO ₂ -Emissionen	20.000 €	03/2010
Optimierung Lüftungstechnik im gesamten Bereich der Fertigung (Reduzierung Volumenströme, FU-Regelung, Einsatz Wärmerückgewinnung etc.)	1.300.000 €	76.132 MWh Energie 20.000 t CO ₂ -Emissionen	1.800.000 €	01/2009 bis 12/2010
Ersatz von 255 Standard-Motoren im gesamten Bereich der Fertigung durch energieeffiziente IE2-Motoren (bei Defekt bzw. Verschleiß)	35.700 €	647 MWh Energie 345 t CO ₂ -Emissionen	63.500 €	01/2009 bis 12/2010
Automatische bedarfsgerechte Steuerung der Abluftanlagen im Karosseriebau	80.000 €	10.597 MWh Energie 2.900 t CO ₂ -Emissionen	400.000 €	07/2010

Umweltprogramm – das haben wir vor

Maßnahme	Kosten	erwarteter Nutzen/Jahr		Termin
		Öko	Profit	
Optimierung Lüftungstechnik im gesamten Bereich der Fertigung (Reduzierung Volumenströme, FU-Regelung, Einsatz Wärmerückgewinnung etc.)	560.000 €	20.550 MWh Energie 7.000 t CO ₂ -Emissionen	770.000 €	2012
Reduzierung von Klebstoffabfällen durch flächendeckenden Einsatz von Fass-Inlinern		Ca. 25-30 t Klebstoffabfälle	Ca. 5.000 €	2013

Unsere beste Maßnahme

Reduktion des Abwasseranfalls im Bereich der Ölkühlerfertigung durch Umstellung auf ein neues Lötverfahren

Aus Sicht des Umweltschutzes liegt der Vorteil des Verfahrens u.a. darin, dass die gelöteten Kühler keine Reinigung in einer speziellen „Waschanlage“ benötigen. Der mit der Verfahrens-umstellung einhergehende Entfall des Waschvorgangs führte zu einer Verringerung des Verbrauches von Natronlauge und Salpetersäure um etwa 1.800 t im Jahr sowie zu einer Reduzierung des Abwasseranfalls um etwa 62.000 m³ im Jahr. Das entspricht einer jährlichen Kosteneinsparung in Höhe von 820.000 €.