



Wurst-Basar Konrad Hinsemann GmbH  
 Chemnitzer Straße 7  
 30952 Ronnenberg  
 www.wurst-basar.de

Kontakt: Michael Stahlke  
 Tel: +49 511/4380524  
 Fax: +49 511/4380588  
 michael.stahlke@wurst-basar.de

Gründungsjahr: 1937  
 Mitarbeiterzahl (alle Standorte): 500  
 Branche: Fleisch- und Wurstwarenproduktion

### Hier schmeckt man die Frische

Der Wurst-Basar steht in Hannover für ausgezeichnete Fleisch- und Wurstwaren. Wir produzieren nach den Grundsätzen Fleisch- und Wurstwaren in absoluter Frische und überzeugender Qualität anzubieten. Die Fleischermeister garantieren echte Handwerksprodukte. In handwerklicher Tradition mit modernster Technik produzieren wir täglich regionale Spezialitäten und liefern diese täglich an unsere 50 Filialen in und um Hannover. Aus der Region für die Region, darauf können sich unsere Kunden verlassen.

Umweltzertifikate  
 ÖKOPROFIT Hannover 2010/11

### ÖKOPROFIT

#### Pro Jahr sparen wir ein:

Energie/Strom	299.000 kWh
Wärme	34.000 kWh
Diesel	5.500 Liter
Emissionen	206.692 kg CO <sub>2</sub>
<b>Kosten</b>	<b>55.950 Euro</b>

### Umwelleistungen – das haben wir gemacht

Maßnahme	Kosten	Nutzen/Jahr		Termin
		Öko	Profit	
Umstellung der Belieferung der Filialen	keine	5.500 l Diesel	5.250 €	09/2010
Anschaffung eines neuen Druckluftkompressors	6.958 €	ca. 4.000 kWh	500 €	10/2010
Umstellung der Entsorgung der Altfette/Fritierfette	keine		7.500 €	10/2010
Installation weiterer Wasserzähler zur besseren Datenerhebung	500 €	Ressourcenüberwachung		06/2011

### Umweltprogramm – das haben wir vor

Maßnahme	Kosten	erwarteter Nutzen/Jahr		Termin
		Öko	Profit	
Heizung Verwaltungsgebäude hydraulischer Abgleich, Thermostatventile tauschen, Elektronisch gesteuerte Raumtemperierung	10.000 €	34.000 kWh Gas, Energieeinsparung berechnet	2.700 €	Ende 2012
Reorganisation und ggf. Reduzierung der Gefahrstoffe	keine	Rechts- und Betriebssicherheit		ab 2012

#### Unsere beste Maßnahme Sanierung der Kälteanlage

Die Kälteanlage in unserer Produktion wurde komplett saniert und die Kälteanlage in den einzelnen Räumen nach und nach umgestellt. Die Gesamtkosten für die Sanierung der Kälteanlage betragen bisher ca. 640.000 €. Durch die Sanierung ergibt sich eine jährliche Einsparung von etwa 295.000 kWh Strom, das entspricht 182.500 kg CO<sub>2</sub>, aber auch eine Einsparung von geschätzten 40.000 €.